



Tesviye ve Düzeltme Sıvası

PerlaRoyal

Avantajlar

- Kolay uygulama
- Islak hacimler için uygun
- Yüksek nefes alma kabiliyeti

Teknik Özellikler

Renk	: Gri
Maksimum tane büyüklüğü	: 0,6 mm
Su buharı difüzyon katsayısı (μ)	: ≤ 10 (TS EN 1015-19)
Basınç mukavemeti	: CS III (TS EN 1015-11)
Ortalama basınç dayanımı	: Yaklaşık 5,0 N/mm ² (TS EN 1015-11)
Bağ dayanımı	: $\geq 0,30$ N/mm ² FP:A (TS EN 1015-12)
Kılcal su emme	: W0 (TS EN 1015-18)
Yangına tepki	: A1 (TS EN 13501-1)
Uygulama sonrası sıcaklık dayanımı	: (-30 °C) - (+80 °C)
Su karışım oranı	: 5,5 - 6,0 litre/torba
Sıva kalınlığı	: 3 - 6 mm
Tüketim	: Yaklaşık 1,5 kg/m ² (1 mm uygulama için)
Raf ömrü	: Açılmamış ambalajında ve kuru ortamda 12 ay
Ambalaj	: 25 kg Kraft torba, 1.500 kg palet

Ürün Tanımı

Çimento esaslı, yüksek nefes alma kabiliyetine ve su iticiliğe sahip, ince dokulu, elle uygulanabilen fabrika karışımı tesviye ve düzeltme sıvasıdır.

Kullanım Alanları

Tüm yapılarda, iç ve dış cephelerde kullanılabilir. Özellikle beton, kaba sıva, ince sıva ve mineral esaslı yüzeylerde uygulanır. Yüzeyin boyaya, kaplamaya ya da saten macun uygulamasına hazırlanması için kullanılır. Aynı zamanda sıva üzerindeki düzeltme ve yapısal olmayan tamir işlemlerinin yapılması için uygundur.

Referans Standartlar

- TS EN 998 - 1
- TSE ve CE belgelidir
- Bayındırlık Poz Numarası: 04.476/C

Uyarılar ve Öneriler

- Daha detaylı bilgi için Teknik Bilgi Föyü ve Malzeme Güvenlik Bilgi Formu'na bakınız
- Tüm teknik değerler ideal koşullar için verilmiştir (+23°C ve %50 nem). Çok sıcak veya çok nemli havalarda prizlenme süresi değişiklik gösterebilir
- Ürünler (Mevcut ortam şartlarında süresi değişmek üzere) tam kurumadan bir sonraki katman/ürün uygulamasına geçilmemelidir
- Ürün içine hazırlama esnasında herhangi bir yabancı malzeme ya da katkı ilave edilmemelidir

Yüzey Hazırlığı

Alt yüzey temiz, kuru, tozsuz, sağlam olmalı, donmuş, tuz/kireç kusmuş olmamalıdır. Üzerinde gevşek parçalar bulunmamalıdır. Prizini tamamlamış beton veya yeterince sertleşmiş kaba sıva yüzeylere uygulama yapılabilir. Uygulama yapılacak yüzeyde boşluklar veya tamir gerektiren bölgeler var ise uygulama öncesinde düzeltilmelidir.

Uygulama Şartları

Tavsiye edilen çalışma ortam sıcaklığı +5°C ile +35°C arasındadır. Nem oranı yüksek veya çok sıcak havalarda ve özellikle doğrudan güneş ışığı altında uygulama yapılmamalıdır.

Uygulama

Ürünün elektrikli bir karıştırıcı ile yavaş devirde karıştırılarak hazırlanması sıvanın performansı açısından önemle tavsiye edilmektedir. Malzeme, çelik mala ile tüm yüzeye eşit miktarda uygulanır ve düzeltilir. İstenirse, birinci kat sertleştikten sonra ikinci kat ürün ince bir katman olarak uygulanır ve perdahlanır. Kuruma süresi boyunca gerek duyuldukça sıvanın ıslatılması tavsiye edilir. Ürün tam kuruduktan sonra istenirse yüzey zımparalanarak boyaya hazır hale getirilir.

