

Baumit openContact

Isı Yalıtım Plakası Yapıştırma ve Sıva Harcı



- Yüksek nefes alma kabiliyeti
- Beyaz
- Hızlı uygulama

Ürün

Beyaz çimento esaslı, polimer takviyeleri ile yüksek tutunma gücüne, ekstra esnekliğe ve yüksek su buharı geçirgenliğine sahip ısı yalıtım plakası yapıştırma ve sıva harcı.

İçerik

Beyaz çimento, kum, ilave katkıları.

Özellikler

Suya, neme, darbelere, zorlu hava ve uygulama şartlarına çok dayanıklıdır. Yüksek nefes alma kabiliyeti sayesinde nefes alan cepheler ve mükemmel iç mekan iklimi sağlar. Benzersiz Jel Teknolojisi ile geliştirilmiş formülü, kremsi kıvamı ile kolay uygulamaya imkan sağlar. Makine ile uygulanabilir, bu sayede geleneksel yöntemlere göre şantiyede hız kazandırır.

Teknik Özellikler

Renk:	Beyaz
Taze Harcın Boşluklu Birim Hacim Kütle:	1600 ±100 kg/m ³ (TS EN 1015-6)
Sertleşmiş Sıvanın Boşluklu Birim Hacim Kütle:	1500 ±300 kg/m ³ (TS EN 1015-10)
Su Emme:	≤ 0,5 (kg/m ² .dakika ^{0,5}) (TS EN 1015-18)
Elek Analizi (1 mm üzeri):	≤ %1 (TS EN 1015-1)
Su Buharı Geçirgenliği Katsayısı(μ):	≤ 15 (TS EN 1015-19)
Eğilme Mukavemeti:	≥ 2,0 N/mm ² (TS EN 1015-11)
Basınç Mukavemeti:	≥ 6,0 N/mm ² (TS EN 1015-11)
Alt Tabakaya Yapışma Kuvveti:	≥ 0,5 N/mm ² (TS EN 1015-12)
Isı Yalıtım Levhasına Yapışma Kuvveti:	≥ 0,08 N/mm ² (TS EN 13494)
Yangına Tepki Sınıfı:	A1 (TS EN 13501-1)
Su Karışım Oranı:	6,0 - 6,5 l/torba
Kap Ömrü:	120 dakika
Tüketim:	Sıva 3 mm: Yaklaşık 4 - 5 kg/m ² Sıva 5 mm: Yaklaşık 7 - 8 kg/m ² Yapıştırma: Yaklaşık 4 - 5 kg/m ² TS 13687, ETAG 004
Referans Standart:	Baumit open Sistem-ETA-09/0256
ETA Numarası:	

Ambalaj

25kg kraft torba | 1 palet 60 torba = 1500 kg

Raf Ömrü

Kuru, serin ve donma tehlikesi olmayan ortamda, açılmamış ambalajında 12 ay depolanabilir.

Kullanım Alanları

Tüm yapılarda, iç ve dış cephelerde, openTherm Isı Yalıtım Plakası, EPS, taşyünü ve XPS gibi ısı yalıtım plakalarının yapıştırılmasında ve sıvanmasında kullanılır. Baumit mineral dekoratif kaplamalar ve hazır dekoratif kaplamalar içinsığlam alt yüzeyler oluşturmak amacı ile kullanıma uygundur.

Yüzey Hazırlığı

Yapıştırma Uygulaması için Yüzey Hazırlığı:

Alt yüzey temiz, kuru, tozsuz, yağdan arınmış ve sağlam olmalı, donmuş, tuz/kireç kusmuş olmamalıdır. Üzerinde gevşek parçalar bulunmamalıdır. Yüzeyde bozukluklar ve çatlaklar varsa uygun şekilde onarılmalıdır.

Sıva Uygulaması için Yüzey Hazırlığı:

Uygulama yapılacak ısı yalıtım plakalarının düzgün, sağlam ve sabitlenmiş olmasına, yüzeyinin tozsuz ve temiz olmasına, levhaların arasında boşluk olmamasına dikkat edilmelidir.

Uygulama

Karıştırma:

Makineli uygulamalarda, hazır sıva karıştırma/püskürtme makinesi ile uygun kıvama gelene kadar karıştırılır. El ile uygulamalarda, temiz bir karıştırma kabına konulan temiz suya sepelenerek eklenir, yaklaşık 3-4 dakika düşük devirli bir karıştırıcı ile karıştırılır, 5 dakika dinlendirilir ve sonrasında pürüzsüz bir kıvam elde edilene kadar tekrar karıştırılır.

Yapıştırma Uygulaması:

Isı yalıtım plakalarının çevresine kesintisiz olarak, yaklaşık 5 cm kalınlığında çerçeve şeklinde, el ile uygulamalarda oluşan çerçevenin iç bölümüne eşit aralıklarla 3 büyük öbek formunda, makine ile uygulamalarda ise W harfi formunda harç sürülür. Bu yapıştırma şekli ile plaka yüzeyinin %40'ı yapıştırıcı ile kaplanmış olmalıdır. Uygulama sırasında harcın plakanın yan yüzeylerine bulaşarak ısı köprüsü oluşturmasına engel olunmalıdır. Harç plakanın arkasına uygulandıktan sonra, harcın yüzeyinde film tabakası oluşmadan plaka cepheye yapıştırılmalıdır. Yapıştırma işlemi sırasında plakaların aynı seviyede olup olmadığı master veya su terazisi ile kontrol edilmelidir. Köşelerde plakalar yalnızca yarım ve tam plakalar halinde ve birbirine geçmeli olarak uygulanmalıdır. Plakalar her katta 1/2 plaka kaydırılarak şaşırtmalı olarak döşenmelidir. Taşyünü ısı yalıtım plakası yapıştırılırken çerçeve 3 öbek öncesi plakanın tüm yüzeyine ince bir sıyırma katmanı uygulanmalıdır. Sıcaklık ve yüzey özelliklerine bağlı olarak dübelleme işlemine en az 24 saat sonra geçilmelidir.

Sıva Uygulaması:

Makineli uygulamalarda, harç plakaların üzerine makine ile püskürtülerek uygulanır. El ile uygulamalarda, harç plakaların yüzeyine çelik mala ile uygulanır. Homojen bir kalınlık elde etmek için uygun dış kalınlığındaki taraklı mala ile yüzey taraklanır. Baunit StarTex donatı filesi, harç kurumadan, çelik mala yardımı ile yukarıdan aşağı doğru, bastırılarak ve iyice gerilerek, katlanmadan harcın üzerine yerleştirilmelidir. File sıvanın içine 1/3 oranında dış yüzeye yakın olacak şekilde gömülmeli, fazla sıva yüzeyden sıyrılmalıdır. Olası çatlamların önüne geçmek için, donatı filesinin ek yerlerinde, fileler 10 cm üst üste binmelidir. Tüm köşe, giriş, pencere ve kapılarda donatı filesi en az 20 cm döndürülmelidir. Uygulanan her 1 mm sıva kalınlığı için kuruma süresi yaklaşık 1 gündür. Dış cephelerde uygulandığında, emicilik dengelemek ve tutunmayı artırmak amacıyla Baunit UniPrimer Kaplama Öncesi Astar kullanılmalı, daha sonra üzeri Baunit Mineral Kaplamalar veya Baunit Hazır Dekoratif Kaplamalar ile kaplanmalıdır. En iyi sonuç için Baunit Mantolama Sistemleri ile %100 uyumlu Baunit Dış Cephe Boyaları tercih edilmelidir.

Mantolama üzeri Mantolama Uygulaması:

Mevcut ısı yalıtım sistemi üzerine montajı yapılan Baunit StarTrack dübel başları, Baunit openContact ile yaklaşık 20 mm kalınlığında sıvanır. Daha sonra standart ısı yalıtım plakası yapıştırma ve sıvama uygulamasına devam edilir.

- **Baunit Isı Yalıtım Sistemleri, uygulama detayları ve garanti belgeleri ile ilgili daha ayrıntılı bilgi için Baunit Mantolama Uygulama Rehberi'ne bakınız.**

Uygulama Şartları

Uygulama ve priz sırasında hava, malzeme ve yüzey sıcaklıkları + 5° C ile + 35° C arasında olmalıdır. Uygulama yüzeyi güneş ışınları, yağmur ve kuvvetli rüzgardan korunmalıdır. Yüksek sıcaklıklar kuruma süresini ciddi şekilde kısaltır ve yapıştırma harcının zamanından önce kurummasına neden olabilir.

Uyarılar ve Öneriler

- Daha ayrıntılı güvenlik bilgileri için Güvenlik Bilgi Formu'na bakınız.
- Tüm teknik değerler ideal koşullar için verilmiştir (+23° C ve %50 nem). Çok sıcak veya çok nemli havalarda prizlenme süresi değişiklik gösterebilir.
- Ürün içine hazırlama esnasında herhangi bir yabancı malzeme ya da katkı ilave edilmemelidir.
- Kullanılacağı kadar harç hazırlanması tavsiye edilir.
- Kap içinde sertleşmiş olan malzeme hiçbir koşulda tekrar su ile yumuşatılmaya çalışılmamalıdır.
- Ürünler tam kurumadan bir sonraki katman/ürün uygulamasına geçilmemelidir.