

Baumit ProContact

Isı Yalıtım Plakası Yapıştırma ve Sıva Harcı



- Uzun ömürlü
- Güvenilir performans
- Geniş kullanım alanı

Ürün	Çimento esaslı, polimer takviyeleri ile yüksek tutunma gücüne sahip ısı yalıtım plakası yapıştırma ve sıva harcı.
İçerik	Çimento, kum, ilave katkılar.
Özellikler	Suya, neme, darbelere dayanıklı ve ekstra uzun ömürlüdür. Benzersiz Jel Teknolojisi ile geliştirilmiş formülü, krem si kıvamı ile kolay uygulamaya imkan sağlar. Makine ile uygulanabilir, bu sayede geleneksel yöntemlere göre şantiyede hız kazandırır.

Teknik Özellikler

Renk:	Gri
Taze Harcın Boşluklu Birim Hacim Kütle:	1600 ±100 kg/m ³ (TS EN 1015-6)
Sertleşmiş Sıvanın Boşluklu Birim Hacim Kütle:	1500 ±300 kg/m ³ (TS EN 1015-10)
Su Emme:	≤ 0,5 (kg/m ² .dakika ^{0,5}) (TS EN 1015-18)
Elek Analizi (1 mm üzeri):	≤ %1 (TS EN 1015-1)
Su Buharı Geçirgenliği Katsayısı(μ):	≤ 15 (TS EN 1015-19)
Eğilme Mukavemeti:	≥ 2,0 N/mm ² (TS EN 1015-11)
Basınç Mukavemeti:	≥ 6,0 N/mm ² (TS EN 1015-11)
Alt Tabakaya Yapışma Kuvveti:	≥ 0,5 N/mm ² (TS EN 1015-12)
Isı Yalıtım Levhasına Yapışma Kuvveti:	≥ 0,08 N/mm ² (TS EN 13494)
Yangına Tepki Sınıfı:	A1 (TS EN 13501-1)
Su Karışım Oranı:	6,0 - 6,5 l/torba
Kap Ömrü:	120 dakika
Tüketim:	Sıva 3 mm: Yaklaşık 4 - 5 kg/m ² Sıva 5 mm: Yaklaşık 7 - 8 kg/m ² Yapıştırma: Yaklaşık 4 - 5 kg/m ²
Referans Standart:	TS 13687, ETAG 004
ETA Numarası:	Baumit Pro Sistem-ETA-16/0911

Ambalaj	25kg kraft torba 1 palet 60 torba = 1500 kg
Raf Ömrü	Kuru, serin ve donma tehlikesi olmayan ortamda, açılmamış ambalajında 12 ay depolanabilir.
Kullanım Alanları	Tüm yapılarda, iç ve dış cephelerde, EPS, taşyünü ve XPS gibi ısı yalıtım plakalarının yapıştırılmasında ve sıvanmasında kullanılır. Baumit mineral dekoratif kaplamalar ve hazır dekoratif kaplamalar için sağlam alt yüzeyler oluşturmak amacı ile kullanıma uygundur.

Yüzey Hazırlığı	Yapıştırma Uygulaması için Yüzey Hazırlığı: Alt yüzey temiz, kuru, tozsuz, yağdan arınmış ve sağlam olmalı, donmuş, tuz/kireç kusmuş olmamalıdır. Üzerinde gevşek parçalar bulunmamalıdır. Yüzeyde bozukluklar ve çatlaklar varsa uygun şekilde onarılmalıdır.
------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Uygulama	Sıva Uygulaması için Yüzey Hazırlığı: Uygulama yapılacak ısı yalıtım plakalarının düzgün, sağlam ve sabitlenmiş olmasına, yüzeyinin tozsuz ve temiz olmasına, levhaların arasında boşluk olmamasına dikkat edilmelidir.
-----------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Uygulama	Karıştırma: Makineli uygulamalarda, hazır sıva karıştırma/püskürtme makinesi ile uygun kıvama gelene kadar karıştırılır. El ile uygulamalarda, temiz bir karıştırma kabına konulan temiz suya sepelenerek eklenir, yaklaşık 3-4 dakika düşük devirli bir karıştırıcı ile karıştırılır, 5 dakika dinlendirilir ve sonrasında pürüzsüz bir kıvam elde edilene kadar tekrar karıştırılır.
-----------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Yapıştırma Uygulaması:
Isı yalıtım plakalarının çevresine kesintisiz olarak, yaklaşık 5 cm kalınlığında çerçeve şeklinde, el ile uygulamalarda oluşan çerçevenin iç bölümüne eşit aralıklarla 3 büyük öbek formunda, makine ile uygulamalarda ise W harfi formunda harç sürülür. Bu yapıştırma şekli ile plaka yüzeyinin %40'ı yapıştırıcı ile kaplanmış olmalıdır. Uygulama sırasında harcın plakanın yan yüzeylerine bulaşarak ısı köprüsü oluşturmamasına engel olunmalıdır. Harç plakanın arkasına uygulandıktan sonra, harcın yüzeyinde film tabakası oluşmadan plaka cepheye yapıştırılmalıdır. Yapıştırma işlemi sırasında plakaların aynı seviyede olup olmadığı master veya su terazisi ile kontrol edilmelidir. Köşelerde plakalar yalnızca yarım ve tam plakalar halinde ve birbirine geçmeli olarak uygulanmalıdır. Plakalar her katta 1/2 plaka kaydırılarak şaşırtmalı olarak döşenmelidir. Taşyünü ısı yalıtım plakası yapıştırılırken çerçeve 3 öbek öncesi plakanın tüm yüzeyine ince bir sıyırma katmanı uygulanmalıdır. Sıcaklık ve yüzey özelliklerine bağlı olarak dübelleme işlemine en az 24 saat sonra geçilmelidir.

Sıva Uygulaması:

Makineli uygulamalarda, harç plakaların üzerine makine ile püskürtülerek uygulanır. El ile uygulamalarda, harç plakaların yüzeyine çelik mala ile uygulanır. Homojen bir kalınlık elde etmek için uygun dış kalınlığındaki taraklı mala ile yüzey taraklanır. Baumit StarTex donatı filesi, harç kurumadan, çelik mala yardımı ile yukarıdan aşağı doğru, bastırılarak ve iyice gerilerek, katlanmadan harcın üzerine yerleştirilmelidir. File sıvanın içine 1/3 oranında dış yüzeye yakın olacak şekilde gömülmeli, fazla sıva yüzeyden sıyrılmalıdır. Olası çatlamların önüne geçmek için, donatı filesinin ek yerlerinde, fileler 10 cm üst üste binmelidir. Tüm köşe, kiriş, pencere ve kapılarda donatı filesi en az 20 cm döndürülmelidir. Uygulanan her 1 mm sıva kalınlığı için kuruma süresi yaklaşık 1 gündür. Dış cephelerde uygulandığında, emicilik dengelemek ve tutunmayı artırmak amacıyla Baumit UniPrimer Kaplama Öncesi Astar kullanılmalı, daha sonra üzeri Baumit Mineral Kaplamalar veya Baumit Hazır Dekoratif Kaplamalar ile kaplanmalıdır. En iyi sonuç için Baumit Mantolama Sistemleri ile %100 uyumlu Baumit Dış Cephe Boyaları tercih edilmelidir.

- **Baumit Isı Yalıtım Sistemleri, uygulama detayları ve garanti belgeleri ile ilgili daha ayrıntılı bilgi için Baumit Mantolama Uygulama Rehberi'ne bakınız.**

Uygulama Şartları

Uygulama ve priz sırasında hava, malzeme ve yüzey sıcaklıkları + 5° C ile + 35° C arasında olmalıdır. Uygulama yüzeyi güneş ışınları, yağmur ve kuvvetli rüzgardan korunmalıdır. Yüksek sıcaklıklar kuruma süresini ciddi şekilde kısaltır ve yapıştırma harcının zamanından önce kurumasına neden olabilir.

Uyarılar ve Öneriler

- Daha ayrıntılı güvenlik bilgileri için Güvenlik Bilgi Formu'na bakınız.
- Tüm teknik değerler ideal koşullar için verilmiştir (+23° C ve %50 nem). Çok sıcak veya çok nemli havalarda prizlenme süresi değişiklik gösterebilir.
- Ürün içine hazırlama esnasında herhangi bir yabancı malzeme ya da katkı ilave edilmemelidir.
- Kullanılacağı kadar harç hazırlanması tavsiye edilir.
- Kap içinde sertleşmiş olan malzeme hiçbir koşulda tekrar su ile yumuşatılmaya çalışılmamalıdır.
- Ürünler tam kurumadan bir sonraki katman/ürün uygulamasına geçilmemelidir.